



MANUAL DEL USUARIO

LEA ESTE MANUAL ANTES DE OPERAR LA ESPARCIDORA DE SAL



Contenido	1
Descripción General...	2
Accesorios de Montaje y Enganches...	2
Restricciones de Velocidad...	2
Remolque: Los requisitos legales...	2
Antes del uso - Armado	
Acoplamiento de la Rueda de Apoyo al Armazón 'A'...	3
Acoplamiento del Armazón 'A'...	4
Instrucciones de Operación	
Lista de Chequeo antes del Uso...	5
Ruedas y Neumáticos	5
Rueda de Apoyo...	5
Luces	5
Suministro de Fuerza a la Esparcidora de Grava (Toma de 7 Clavijas)...	6
Llenado y Ajuste del Esparcido...	7
Ajuste de la Intensidad de Esparcido...	8
Esparcido de Suelta por Gravedad/Esparcido Restringido-Activación de los Deflectores Laterales...	9
Vaciado de la Tolva/Trampilla de Descarga...	10
Acceso para el Mantenimiento...	11
Mantenimiento...	12
Lubricación...	12
Engrase de la Rueda Dentada y los Engranajes Cónicos de la Chapa Giratoria	13
Ajuste de los Tensores de Cadena...	14
Cambio de una Rueda...	14
Sistema Mecánico	
La Transmisión	15
El Mecanismo de Esparcido...	15
La Transmisión (cómo funciona)...	16
El Mecanismo de Esparcido (cómo funciona)...	17
El Mecanismo de Ajuste de la Intensidad del Esparcido...	18
Accesorios Opcionales	
Caja del Operador	19
Toma Auxiliar...	19
Baliza Ambar...	20
Reja de Llenado...	20

DESCRIPCION GENERAL

El Cruiser Turbocast Remolcable 1000 tiene una gran capacidad de 500 kg y ofrece dos modalidades eficaces de esparcido: el esparcido de proyección y el esparcido de suelta por gravedad de sal/grava. La intensidad del esparcido puede reglarse entre valores de 0 y 55g/m² a una velocidad constante de 15-20 mph (24-32 kph). Puede usarse una amplia gama de materiales, tales como la arena, la gravilla, la grava y la sal. La esparcidora admite una gran variedad de tamaños de partícula y grados de humedad, y es capaz de esparcir sal blanca o sal marrón de roca, tanto húmeda como seca.

El Cruiser Turbocast Remolcable 1000 se suministra o con un enganche de bola o con un enganche de pasador, como equipo estándar.

Altura del Enganche de Bola	462mm
Altura del Enganche de Pasador	372mm-642mm

RESTRICCIONES DE VELOCIDAD

Los neumáticos y la máquina están diseñados para desplazarse a velocidades de hasta 20 mph (32 kmh) con la carga máxima.

NOTA: Velocidad Máxima de Remolque = 20 mph (32 kph)

REMOLQUE: LOS REQUISITOS LEGALES EN LA CARRETERA PUBLICA

La máquina está concebida para cumplir las exigencias del reglamento británico 'Road Vehicles (Construction and Use) Regulations 1986' sobre el uso de remolques y esparcidoras de grava en la carretera pública. Ya que la máquina es remolcada por un vehículo, hay ciertas normas que la máquina debe acatar por ley. La velocidad máxima de remolque de la máquina es de 32 kph, y todos los grados de intensidad del esparcido se han calculado en función de esta velocidad. En el caso de los remolques ligeros, cuyo peso cargado máximo es de 3500 kg, la legislación británica no establece ninguna relación específica entre el peso del vehículo remolcador y el peso del remolque. La máquina está dotada de luces que cumplen los requisitos del reglamento británico 'Road Vehicles Lighting Regulations 1989', y sus modificaciones, para hacer legal su uso en la carretera pública.

Los remolques esparcidores de grava están exentos de muchas de las exigencias de los Road Vehicles (Construction and Use) Regulations 1989, pero hemos apostado por un diseño que satisfaga la normativa general.

Categoría de Vehículos M1

Para los vehículos de la categoría M1 (vehículos de motor utilizados para el transporte de pasajeros con no más de ocho asientos además del asiento del conductor), el peso máximo admisible del remolque es el estipulado por el fabricante del vehículo. O bien, el fabricante del vehículo puede estipular el peso máximo bruto del tren (el peso del remolque cargado más el peso cargado del vehículo remolcador). De excederse este peso, es posible que los tribunales o las compañías de seguros lo consideren un peligro.

Vehículos Comerciales Ligeros

El peso cargado máximo de un remolque que se puede remolcar por un vehículo comercial ligero depende tanto del peso bruto del tren declarado del vehículo remolcador como del peso admisible máximo del remolque recomendado por el fabricante del vehículo. No debe excederse ni el peso admisible máximo del remolque ni el peso bruto máximo del tren (el peso cargado del remolque más el peso cargado del vehículo remolcador). Es posible que el peso bruto declarado del tren sea inferior a la suma del peso cargado admisible máximo declarado del vehículo remolcador y el peso cargado admisible máximo declarado del remolque cargado. En este caso, el vehículo remolcador y el remolque deben cargarse de manera que ninguno de los dos exceda su límite máximo individual y que la suma de ambos no exceda el peso bruto máximo del tren.

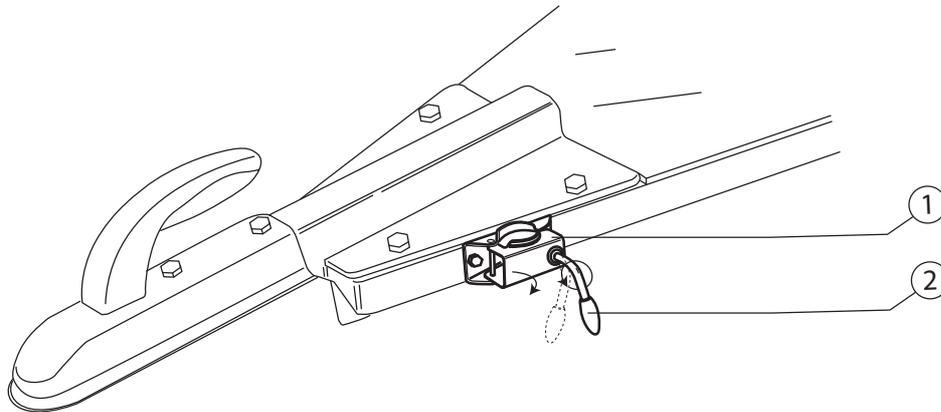
Cable de Desenganche Accidental o de Seguridad: Ya que no hay frenos de servicio se ha incorporado un cable de seguridad, de manera que, en el caso poco probable de un desenganche accidental, se evite que la barra de remolque golpee el suelo.

Aconsejamos que 2 personas saquen el armazón 'A' de la tolva.

Para facilitar el transporte, la rueda de apoyo se suministra separadamente del armazón 'A'. Se recomienda acoplar la rueda de apoyo al armazón 'A' antes de acoplar éste a la esparcidora de grava.

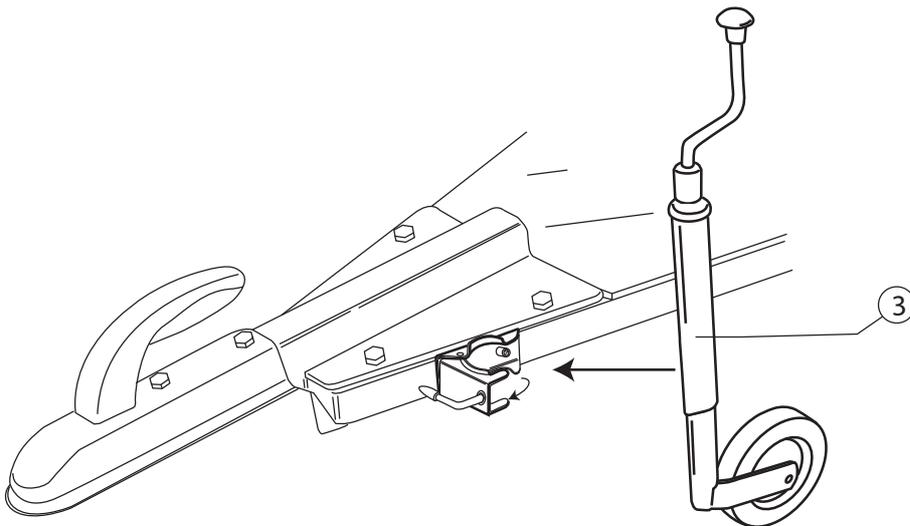
1. Primero, desenrosque totalmente (a izquierdas) el brazo palanca (2) de la consola de la rueda de apoyo hasta que se abra la consola.

Fig.1.



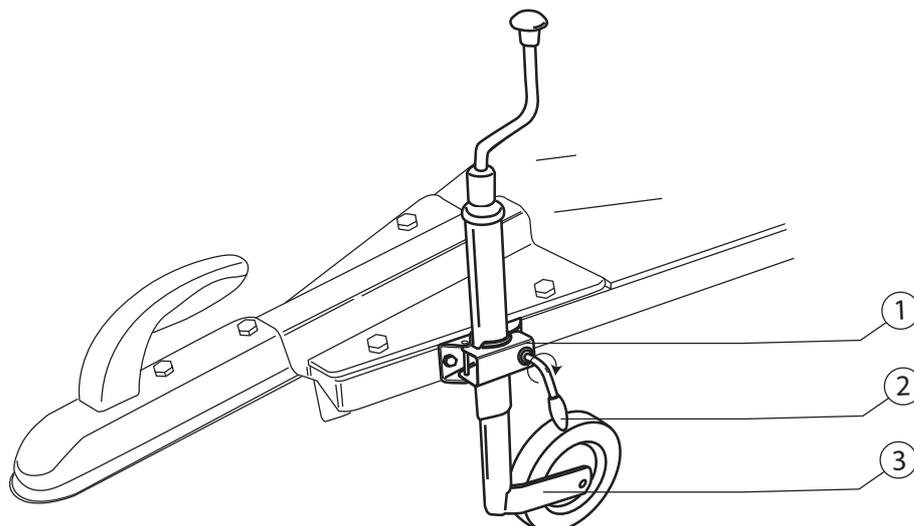
2. Una vez abierta, coloque el eje principal de la rueda de apoyo (3) en la consola (1) y cierre la consola.

Fig.2.



3. Vuelva a colocar el brazo palanca (2) en la rosca dentro de la consola (1) y gírelo a derechas para apretar y sujetar la rueda de apoyo (3) al armazón 'A'.

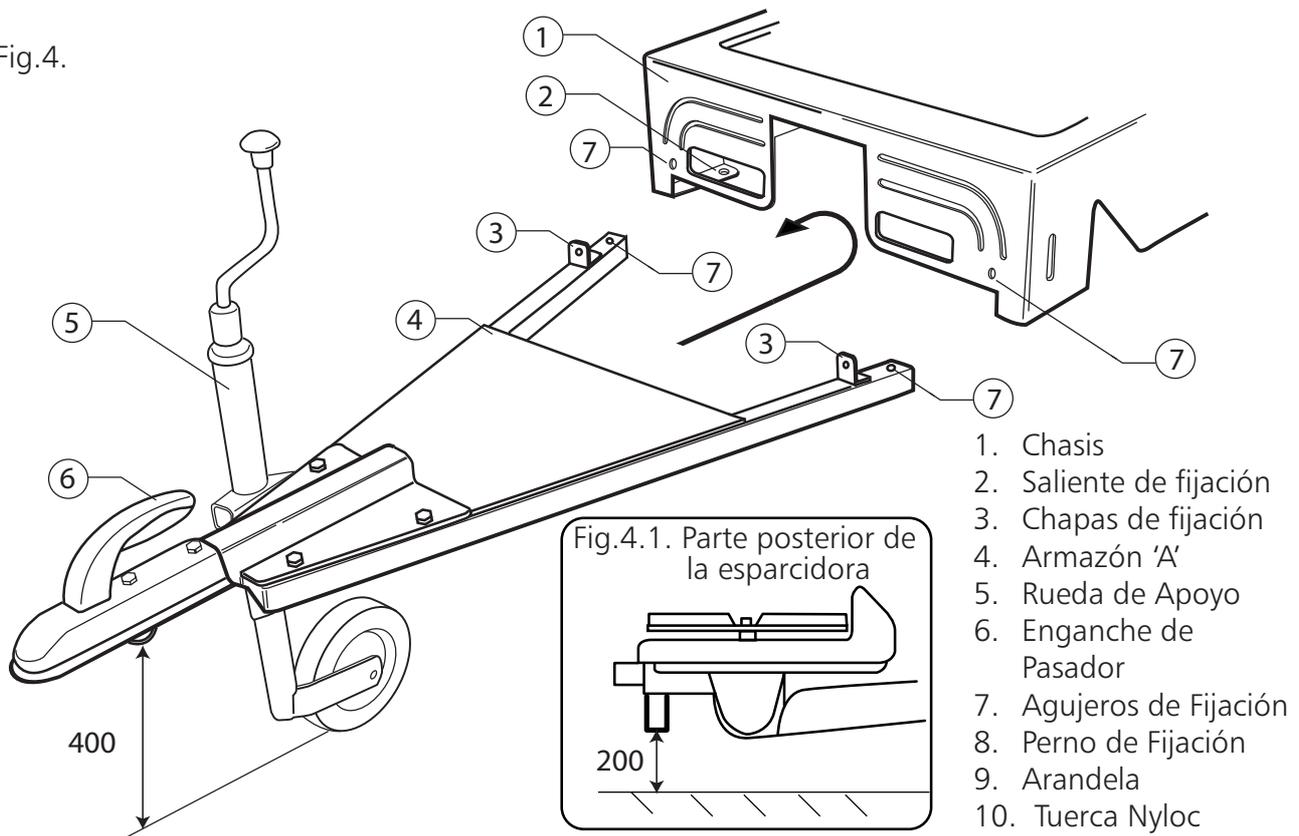
Fig.3.



ACOPLAMIENTO DEL ARMAZON 'A'.

NOTA: Para prolongar la vida útil tanto del armazón 'A' como del chasis, ambos han sido sometidos a un proceso de galvanizado altamente protector. A veces este proceso no garantizará un acabado impecable, pero la presencia de pequeños defectos superficiales, como grumos o corridas, no supone ningún problema y no afectará la calidad del producto. Para facilitar el transporte, el armazón 'A' se suministra desacoplado de la esparcidora, y debe acoplarse al chasis para poner la máquina en condiciones de funcionamiento. Primero, establezca la esparcidora colocando un taco de unos 200 mm de altura debajo del punto de gateamiento (Fig. 4.1). Luego regle a unos 400mm la altura de caída de la rueda de apoyo.

Fig.4.



NOTA: Se necesitan dos personas para ensamblar el conjunto

1. Coloque en posición el armazón 'A' (4), primero deslizándolo por debajo del chasis, luego hacia arriba y atrás, dejándolo descansar sobre el saliente de fijación (2)
2. Alinee los agujeros de fijación
3. Introduzca el perno (8) (véase la Fig. 5 más abajo) por la cara frontal del chasis (1) y por la chapa de fijación (3)
4. Coloque la arandela (9) sobre el perno (8) y sujétela con la tuerca Nyloc (10)

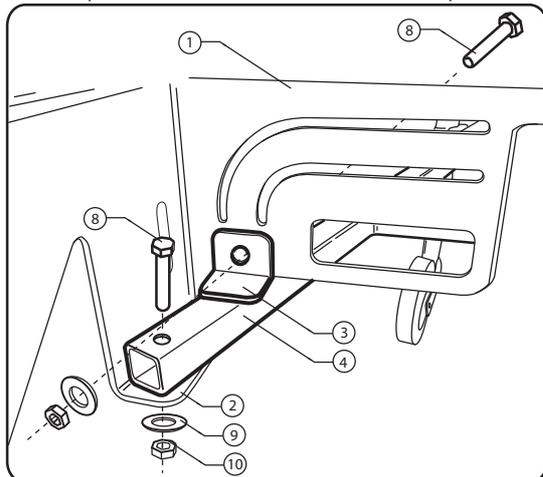


Fig.5.

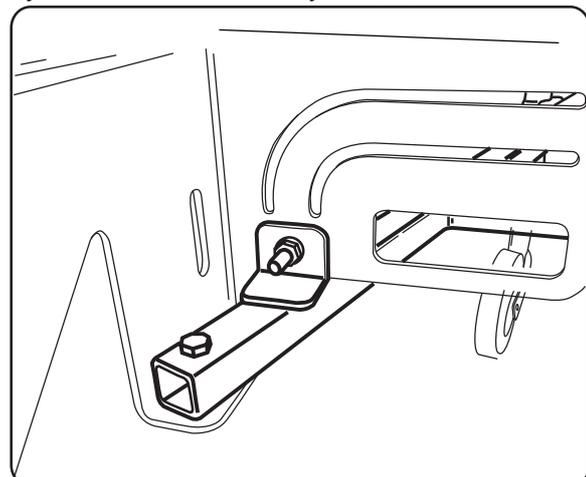


Fig.6.

LISTA DE CHEQUEO ANTES DEL USO

Enganche y comprobaciones

1. Coloque el cable de seguridad secundario sobre el enganche de bola.
2. Acople la esparcidora al vehículo remolcador mediante el enganche de bola o el enganche de pasador.
3. Coloque el cáncamo de remolque a la altura adecuada (si se va a usar el enganche de pasador).
4. Compruebe que el enganche y el cable de seguridad están conectados firmemente.
5. Compruebe que la rueda de apoyo está levantada y afianzada nuevamente.
6. Conecte la toma de 7 clavijas al vehículo remolcador.
7. Compruebe que los neumáticos / luces funcionan y que cumplen la normativa (remolque y vehículo remolcador).
8. La trampilla de descarga debe estar totalmente cerrada.
9. Antes de llenar la tolva, compruebe que todas las partes móviles de la esparcidora giren libremente y que el mecanismo funciona correctamente.

Esparcido

1. La trampilla de descarga debe estar totalmente cerrada.
2. Coloque en posición 'OFF' la manivela de ajuste del esparcido.
3. La tolva debe estar llena de sal/grava.
4. Coloque en la posición adecuada la manivela de ajuste del esparcido.

RUEDAS Y NEUMATICOS

De acuerdo con el reglamento británico 'Road Vehicles (Construction and Use) Regulations 1986', referente al uso de remolques y esparcidoras de grava en las carreteras públicas, el Cruiser Turbocast Remolcable 1000 está restringido a una velocidad máxima de 32 kmh en las carreteras públicas.

Compruebe que la presión de los neumáticos es la adecuada antes del uso.

Especificación de neumáticos:

Neumáticos: 195/70R14 96S

Tamaño	Modelo	Carga máx.	Velocidad máx.	Presión
14"	Matador Elite 2	710kg	180kph (113mph)	37psi

RUEDA DE APOYO

El Cruiser Turbocast Remolcable 1000 tiene una rueda de apoyo ajustable que permite dejar la máquina sin apoyo auxiliar con la tolva y el enganche en posición horizontal. Esto facilita el enganche a un vehículo por una sola persona. Para reglar la altura, gire la manivela situada encima del soporte. Para elevar la rueda de apoyo una vez enganchada la esparcidora, suelte la palanca situada en el costado del soporte, deslice hacia arriba la pata y apriete la palanca para afianzarla.

(véase la Fig. 1, 2 y 3 en la Página 3)

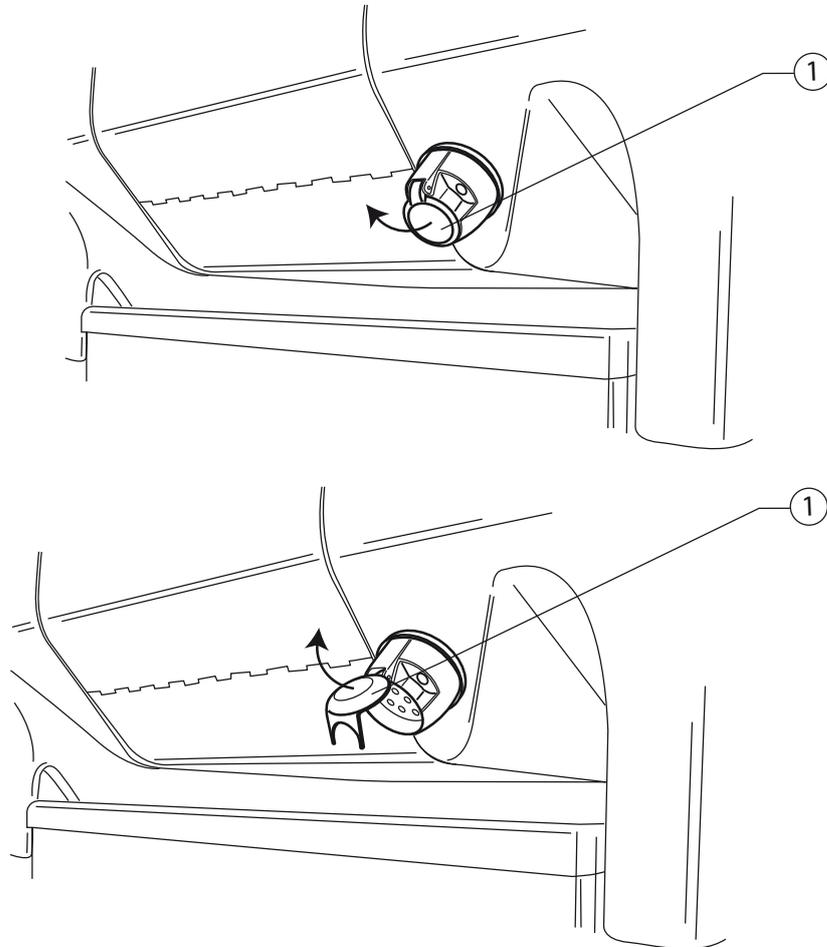
LUCES

La parte trasera del vehículo está dotada de las luces reglamentarias. Compruebe que la esparcidora está conectada al vehículo remolcador mediante el cable y las tomas que forman parte del suministro.

SUMINISTRO DE FUERZA A LA ESPARCIDORA (TOMA DE 7 CLAVIJAS). Fig. 15.

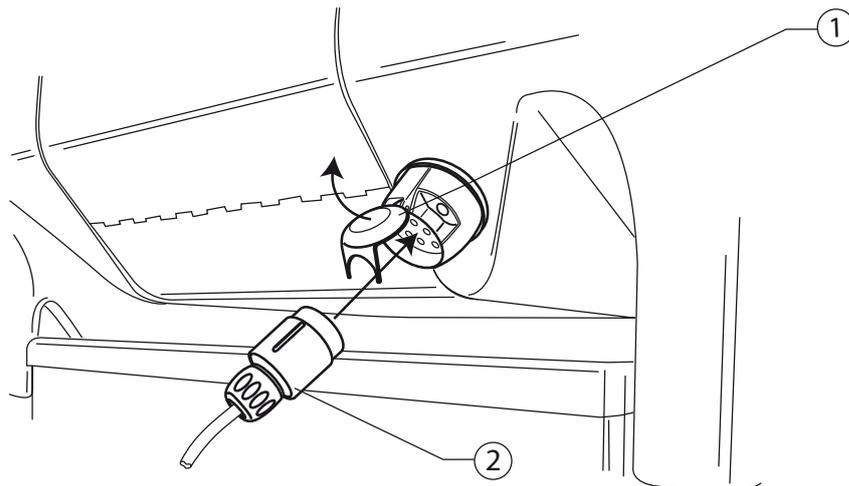
1. Se suministra potencia a la esparcidora a través de una toma de 7 clavijas estándar (1) situada en la parte delantera de la máquina y a la derecha de la caja del operador. Hay un cable de fuerza conectado al armazón 'A', el cual debe conectarse a la tolva y al vehículo remolcador antes del uso. Para conectar el cable de fuerza, primero levante la tapa de la toma. (Fig.15. y Fig.16.)

Fig. 15.



2. Introduzca el enchufe del cable de fuerza (2) en la toma (1), empujándolo firmemente, y suelte la tapa; así el enchufe no podrá desengancharse accidentalmente de la toma. Acople el otro extremo del cable al vehículo remolcador de la misma manera; esto es para suministrar fuerza a las luces traseras y a la toma auxiliar. **NOTA: una vez conectado, compruebe que todas las luces traseras funcionan correctamente antes del uso.**

Fig.17.



LLENADO Y GRADUACIÓN DE ESPARCIDO

1. Enganche la esparcidora al vehículo antes de llenar la tolva.
2. Asegúrese de que la palanca de selección de esparcido está en la posición OFF.
3. Rellene la tova con sal o grava hasta el nivel – 500kg MAX
4. Posiciónese Ud. en la esquina trasera izquierda de la máquina (mirando desde la parte posterior).
5. Coloque una mano sobre la palanca de selección y extraiga la varilla de seguridad de su alojamiento (Fig. 28 y 29, pág. 18 - Elemento 6). Mantenga una sujeción firme.
6. Acompañe la palanca en sentido contrario a las agujas del reló.

 **ATENCIÓN:** Cuando la tolva está cargada, la palanca tiende a moverse en sentido contrario a las agujas del reló al retirar la varilla de seguridad. Debe tener en cuenta que cuanto más cargada esté la tolva, más pronunciada será esa tendencia.

7. Ajuste la palanca en la posición deseada y coloque de nuevo la varilla en su sitio.

I. Para desplazarse con la esparcidora sin descargar sal, seleccione la posición OFF retirando la varilla y empujando la palanca hacia atrás (requiere empujar con fuerza pues se elevan al mismo tiempo los agitadores de la tolva). Asegúrese que la máquina está en posición OFF antes de llenar la tolva.

II. Para un esparcido del máximo de sal, coloque la varilla en el último agujero hacia el frontal de la máquina.

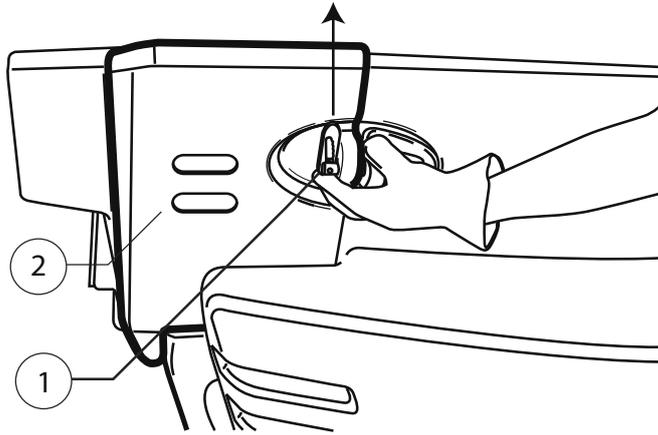
III. Existen cinco posiciones en total. La posición más adecuada la conseguirá en dependiendo de la cantidad de sal necesaria para cada situación.

ESPARCIDO DE SUELTA POR GRAVEDAD/RESTRINGIDO – ACTIVACION DE LOS DEFLECTORES LATERALES

Para convertir la máquina en una esparcidora de suelta por gravedad o para dirigir el esparcido a un lado solamente, los deflectores laterales deben activarse según se explica a continuación:

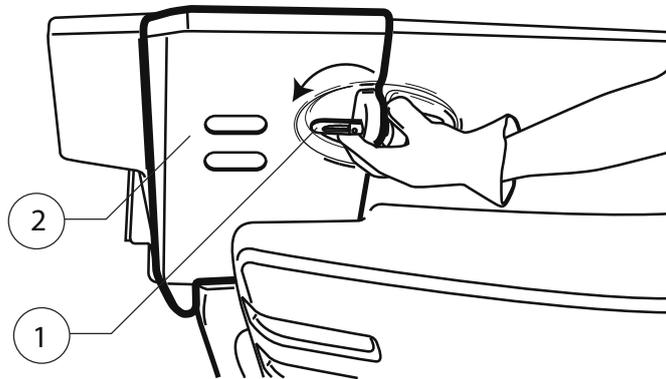
1. Empuje hacia arriba el pestillo 'Antiluce' (1)

Fig.10.



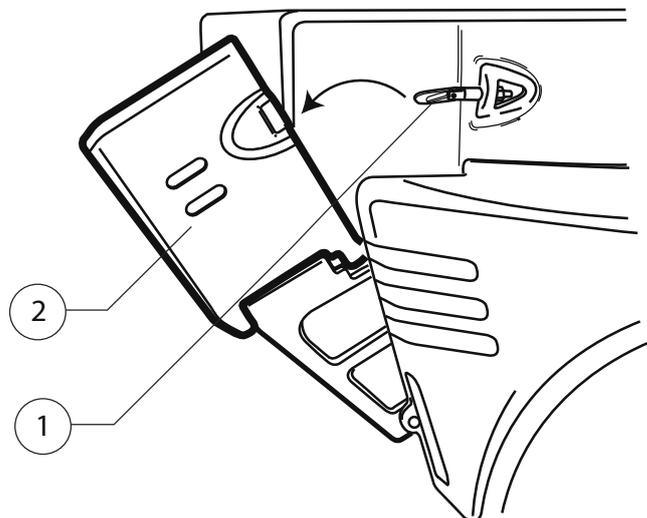
2. Gire el pestillo 'Antiluce' (1) hacia la parte posterior de la máquina para ponerlo en posición horizontal.

Fig.11.



3. Tire del deflector lateral (2) para desencajarlo del pestillo 'Antiluce' (1) y gire hacia abajo el deflector. Suelte el deflector y el brazo girará automáticamente hacia dentro para limitar el alcance del esparcido. Active ambos deflectores si se desea realizar un esparcido de suelta por gravedad, o un deflector solamente para limitar el alcance.

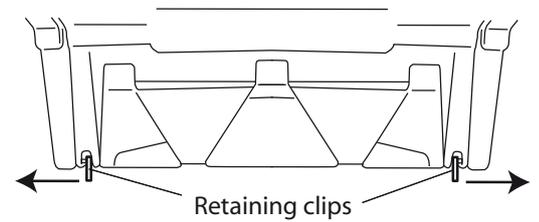
Fig.12.



4. Para desactivar los deflectores, compruebe que el pestillo 'Antiluce' (1) se encuentra en posición horizontal, devuelva el brazo a su posición original, y engánchelo sobre el pestillo. Gire el pestillo hacia la parte delantera de la máquina y empujelo hacia abajo para sujetar el deflector lateral (2)

VACIADO DE LA TOLVA

Colocándose en la parte trasera de la máquina, empuje hacia fuera los dos retenes – véase el diagrama de la derecha (situados en la parte inferior de la tolva, a la izquierda y a la derecha del embudo moldeado). Tire hacia sí del embudo moldeado para abrir la trampilla de descarga y activar los deslizaderos de acero inoxidable (3) (véase la Fig. 14).



Se crea así un vacío entre la estera de goma y la tolva, (4), lo cual hace que la grava sobrante caiga por el vacío y sobre los deslizaderos de acero inoxidable (3). La grava pasa por la tapa protectora del mecanismo (5) y se deposita en el suelo debajo de la máquina.



ADVERTENCIA: La trampilla de descarga sólo debe usarse para vaciar cantidades pequeñas. No intente vaciar una carga completa ya que no habrá espacio suficiente debajo de la esparcidora.



ADVERTENCIA: Cierre siempre la trampilla de descarga antes de remolcar la máquina, empujando hacia fuera los dos retenes y cerrando la trampilla de descarga hasta que los pasadores enganchen en la tolva. Mientras la esparcidora esté vacía, la palanca de ajuste del esparcido debe permanecer siempre en posición OFF ; se evitará así un desgaste excesivo de los dedos agitadores y las levas. No se olvide de vaciar la tolva después de cada uso. Cualquier material que se deje en la tolva puede solidificarse, ya que la sal/grava es higroscópica y se endurecerá como el hormigón. Esto podría hacer daño al sistema mecánico de la máquina la próxima vez que se utilice.

Fig.13.

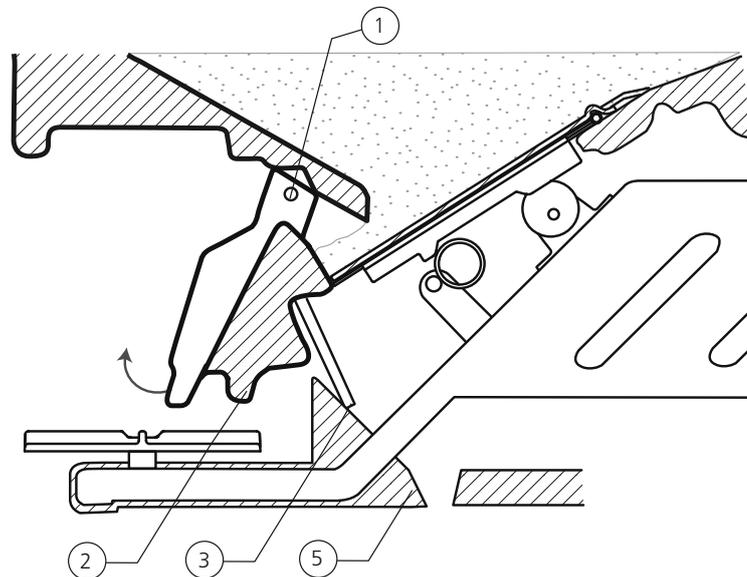
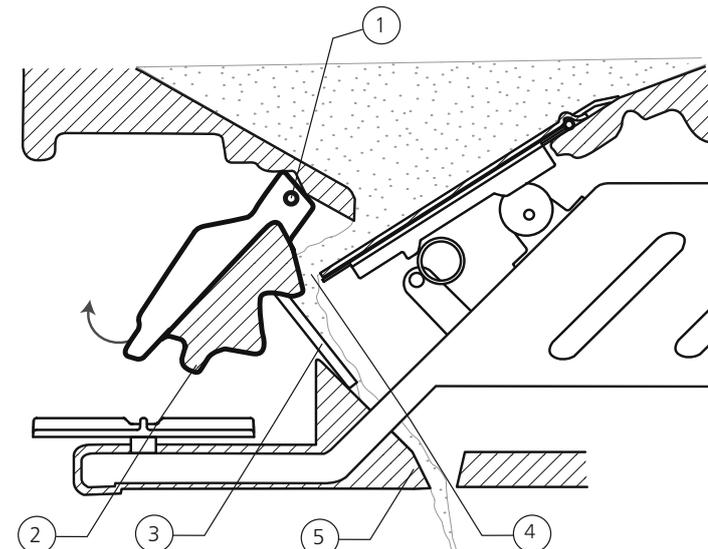
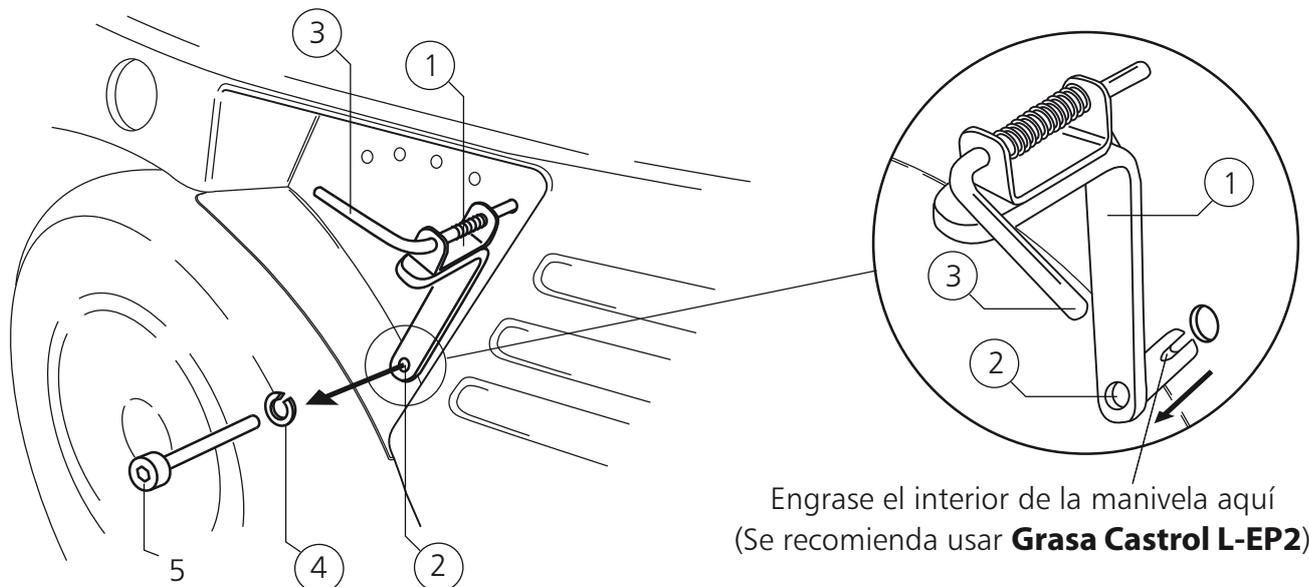


Fig.14.



ACCESO PARA EL MANTENIMIENTO

Se puede volcar la tolva para crear acceso para el mantenimiento. La manivela de ajuste del esparcido (1) debe sacarse del eje/chapa de ajuste de posición (Fig. 15). Con las ruedas de la máquina firmemente calzadas, desenrosque totalmente el perno (5) y la arandela de resorte (4) de la manivela mediante una llave Allen de 5mm. Luego saque la manivela tirando firmemente de ella para separarla de la esparcidora donde está introducida (2).



NOTA: Se necesitan dos personas para esta operación

Una vez desmontada la manivela, se puede volcar la tolva (Fig.16.). Se sostiene en esta posición mediante la barra de soporte (6), la cual debe encajarse en el agujero (7) situado en la parte inferior de la tolva (Fig. 17). El punto de enganche de la barra de soporte está señalado por una placa. Una vez realizado el mantenimiento, desenganche la barra de soporte y baje la tolva a su posición normal. Para sujetarla, se vuelve a introducir la manivela de ajuste del esparcido (1) en el eje de ajuste del esparcido (2), y se introduce el pasador de retención (3) en la posición OFF de la chapa de posición. Introduzca el perno (5) por la arandela de resorte (4), y vuelva a montar la manivela en el eje, usando la llave Allen de 5mm. NOTA: Engrase el interior de la manivela (1) antes de volver a acoplarla al eje de ajuste.

Fig.16.

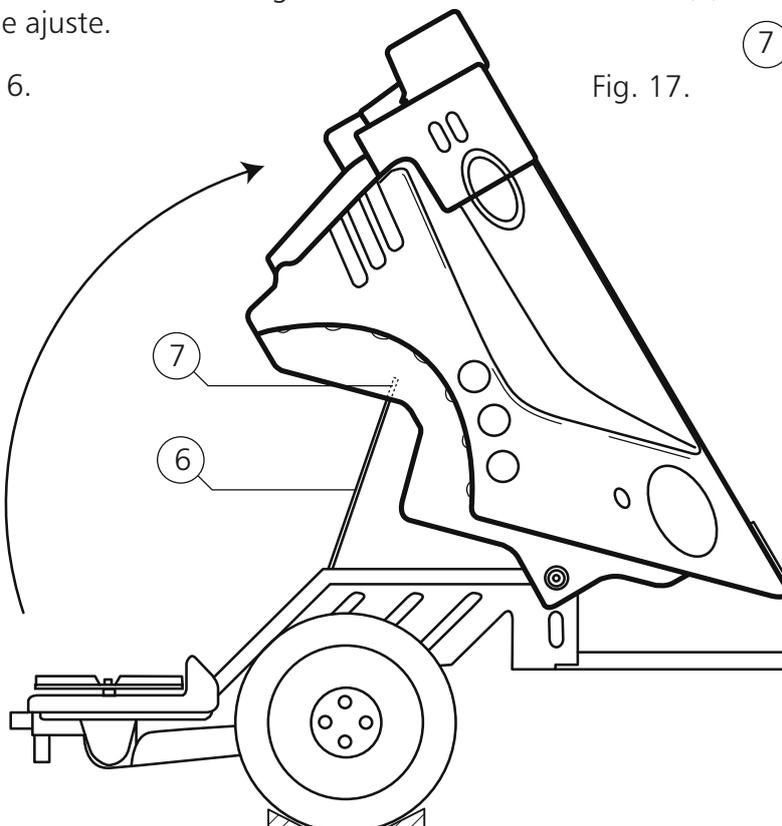
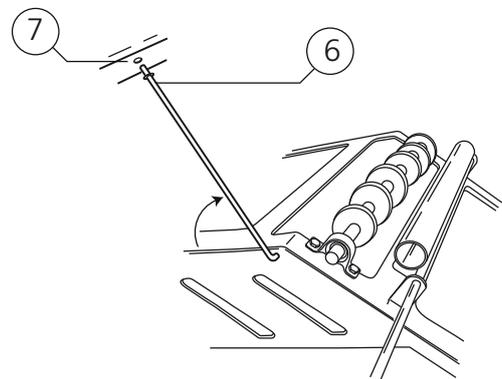


Fig. 17.



MANTENIMIENTO

Es IMPRESCINDIBLE vaciar la unidad después del uso, ya que la sal/grava compactada puede solidificarse como el hormigón y dañar el sistema mecánico de la máquina. Sírvase seguir las pautas siguientes para asegurarse de que su esparcidora se mantenga en buen orden de trabajo.

1. Vacíe totalmente la tolva.
2. La esparcidora debe limpiarse concienzudamente para eliminar cualquier sal/grava sobrante. Es muy importante comprobar que la cara inferior de las chapas giratorias está libre de sal/grava, y que el centro de giro está engrasado.
3. Haga una lubricación general de todos los puntos de engrase (Fig 18 y Fig 19)
4. Deben tratarse con una pintura adecuada cualesquiera rasguños que se hayan producido en el chasis.
5. La esparcidora debe cubrirse si se va a dejar fuera.
6. Antes de un período largo de inactividad, proteja las partes metálicas con un spray de aceite/inhibidor de óxido.

No aplique nunca aceite o grasa a los elementos de goma (neumáticos, estera de goma), etc.

LUBRICACION

Fig.18.

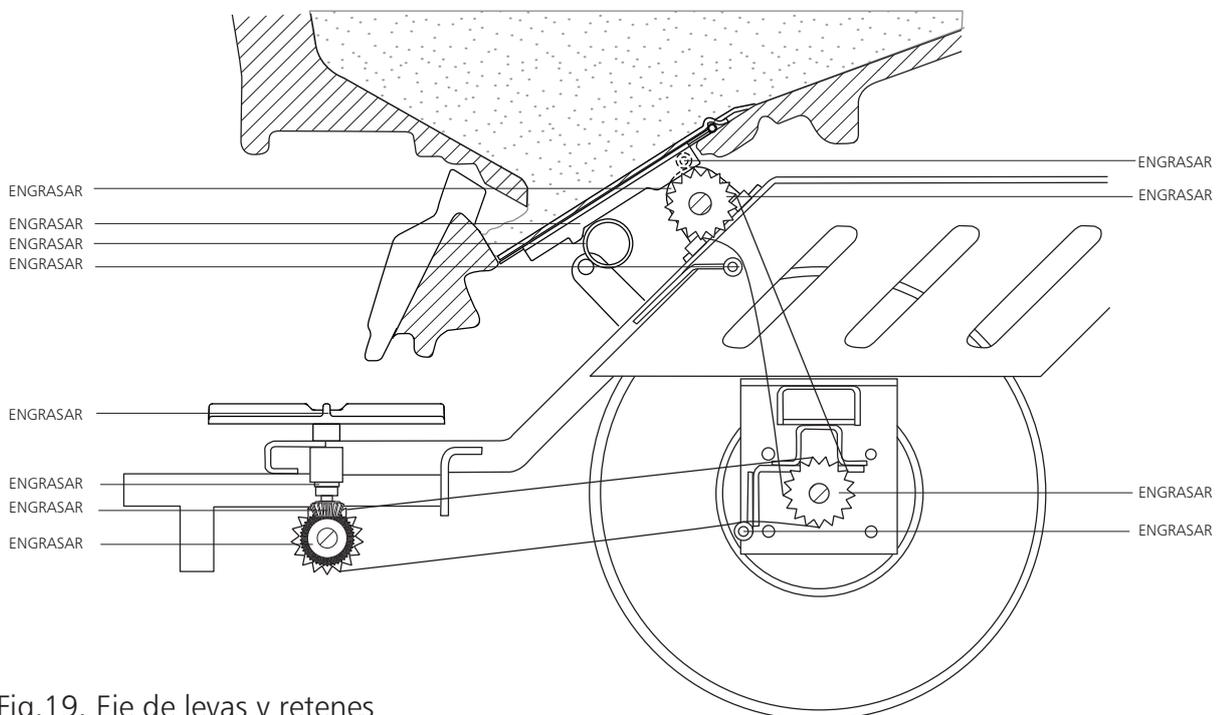
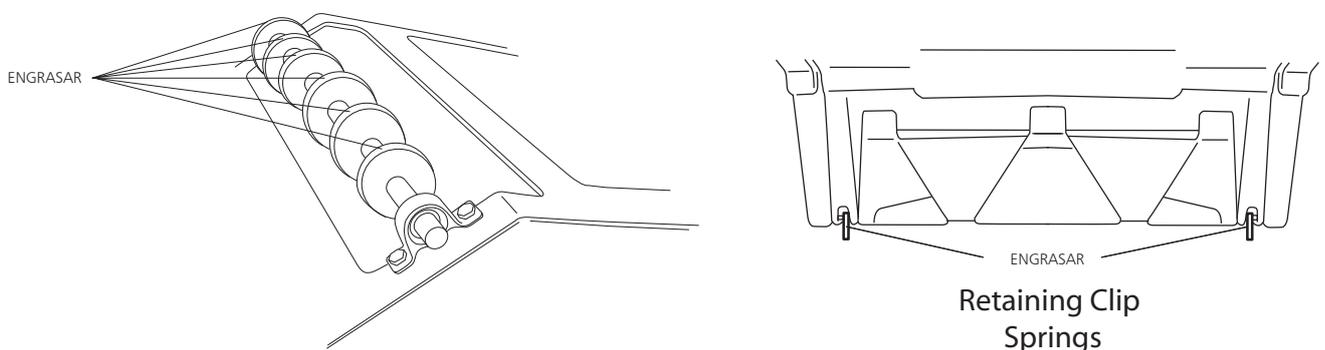


Fig.19. Eje de levas y retenes



ENGRASE DE LA RUEDA DENTADA Y LOS ENGRANAJES CONICOS DE LA CHAPA GIRATORIA

Para engrasar el mecanismo de la chapa giratoria y los ejes motrices principales, será preciso desmontar la parte inferior de la tapa de dos piezas de debajo del chasis.

1. Primero desenrosque las dos tuercas de retención de la cara superior de las chapas giratorias.
NOTA: La tuerca derecha tiene una rosca a izquierdas y debe desenroscarse en sentido de las agujas del reloj para quitarse. Quite las arandelas y las chapas giratorias.
2. Quite los 14 tornillos de cabeza semiesférica ahuecada (4) de alrededor de la carcasa protectora, utilizando una llave Allen de 4mm (Fig.21.)
3. Baje la mitad inferior de la carcasa para descubrir el eje de las chapas giratorias (Fig. 20).
4. Engrase liberalmente la rueda dentada (2) de la chapa giratoria, el eje de la chapa giratoria (5) y los engranajes cónicos (1,3)
5. Vuelva a colocar la carcasa inferior dentro de la carcasa superior y sujetarla.

Fig.20.

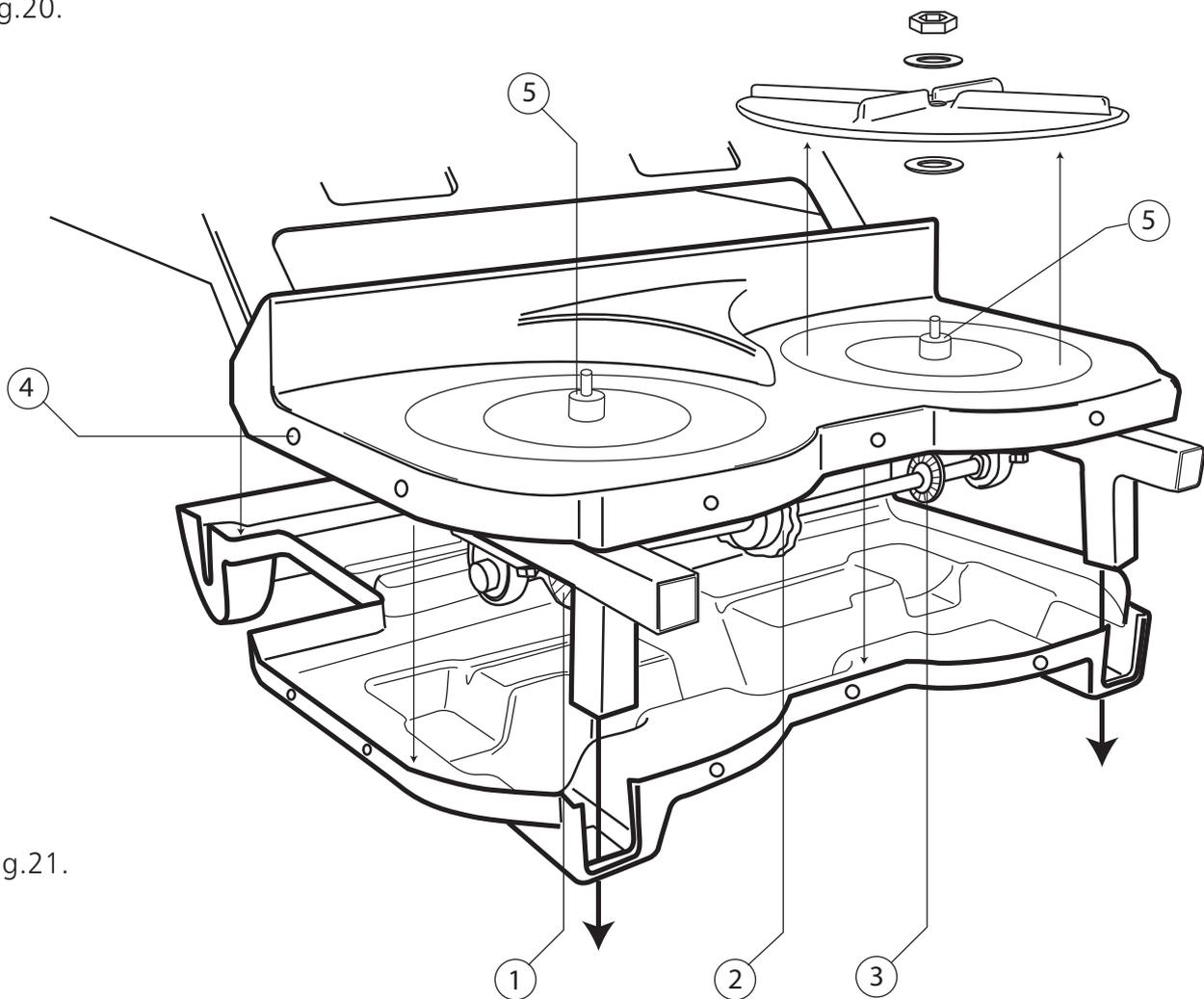
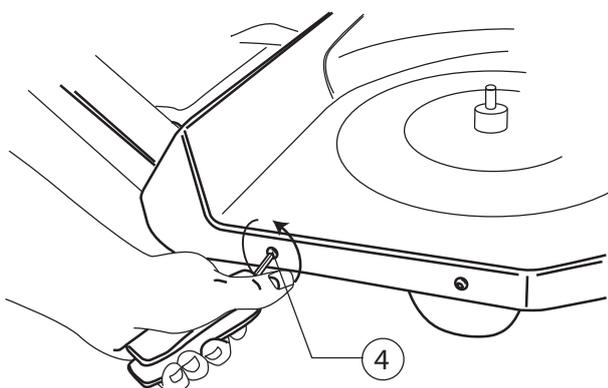
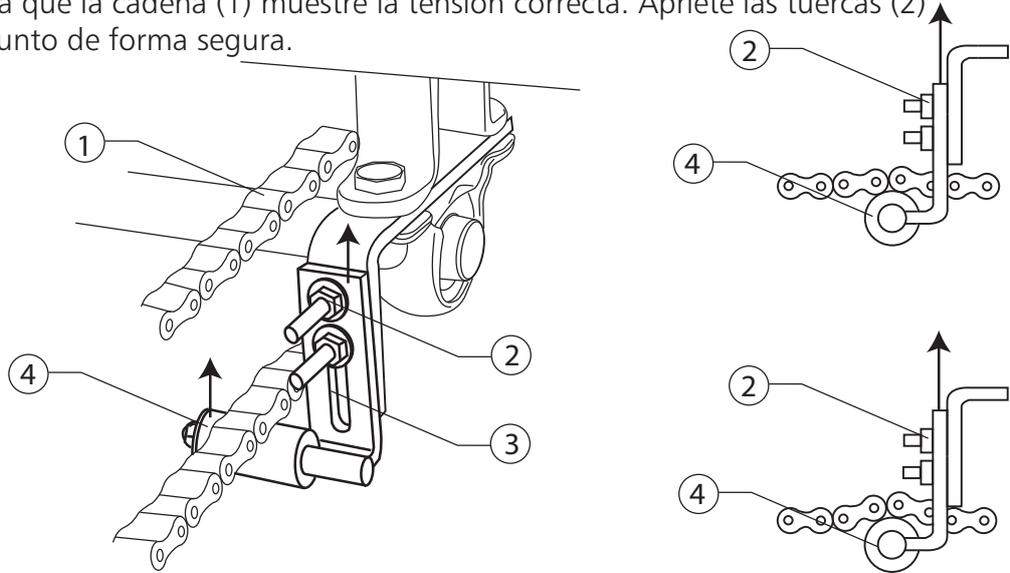


Fig.21.



AJUSTE DE LOS TENSORES DE CADENA Fig. 22

Hay dos tensores de cadena en la máquina, uno que opera sobre la cadena del plato giratorio (Fig. 25, pág. 16 N° 12) y el otro sobre el eje de las levas de la tolva (Fig. 25 – pág. 16 N° 13). Pueden ser ajustados si la cadena (Fig. 22 – Elemento 1) comienza a estirarse. Primero afloje ambas tuercas (2), deslice el brazo tensor (4) hacia arriba sobre la ranura (3) hasta que la cadena (1) muestre la tensión correcta. Apriete las tuercas (2) hasta fijar el conjunto de forma segura.



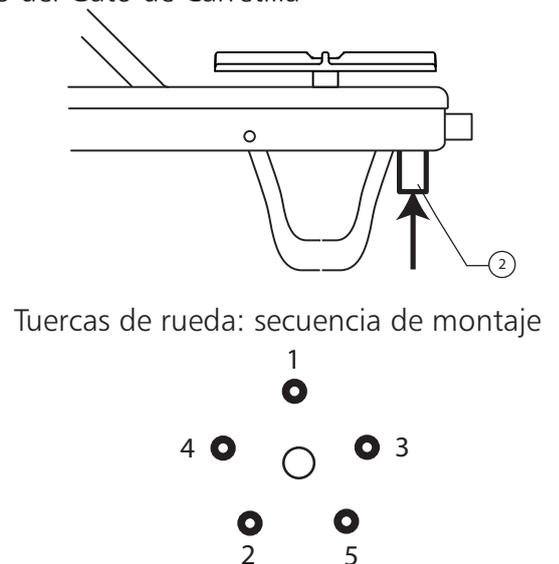
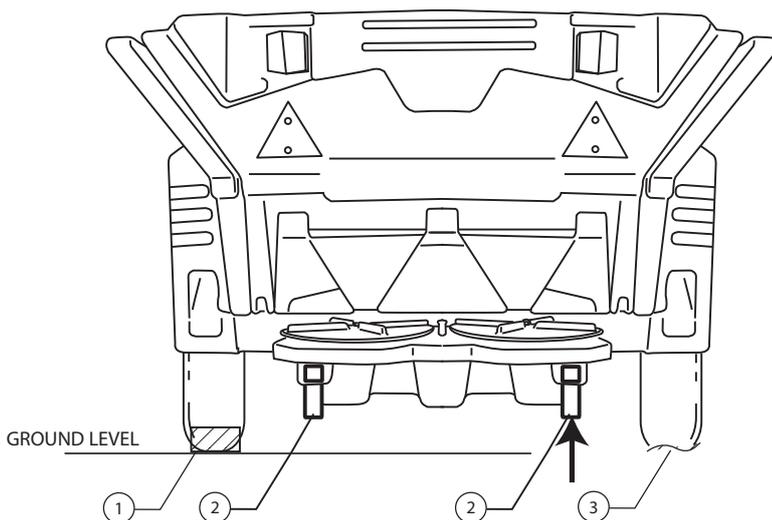
CAMBIO DE UNA RUEDA Fig.23.

Neumáticos - 195/70 R14 96S Presión de inflado - 37psi

1. Quite el tapacubos y calce la rueda opuesta (1) a la que se ha de cambiar.
2. Utilizando el tamaño adecuado de llave de ruedas en cruz (cubo de 19 mm), afloje las cinco tuercas de sujeción de la rueda del neumático que ha de cambiarse (3).
3. Coloque un gato de carretilla de una capacidad mínima de 2 t.m. debajo de uno u otro de los puntos de contacto (2), según la rueda que haya que cambiar.
4. Accione el gato, y una vez levantado ese lado, desenrosque totalmente las tuercas de rueda y quite ésta.
5. Una vez cambiada la rueda, apriete a mano las tuercas de rueda y baje el gato para colocar la rueda en pleno contacto con el suelo.
6. Apriete totalmente las tuercas de rueda (par 88Nm) hasta que la rueda quede perfectamente afianzada.
7. Vuelva a colocar el tapacubos.

Fig.23.

Fig.24. Punto de Contacto del Gato de Carretilla



La máquina es accionada mediante la rueda de accionamiento (1) situada en el lado izquierdo de la máquina. La rueda está conectada a un eje de accionamiento (2), el cual tiene acopladas dos ruedas dentadas. La primera rueda dentada del eje de accionamiento está conectada a una rueda dentada del eje de levas (4) mediante una cadena de acero inoxidable (5). La segunda rueda dentada está conectada al eje de la chapa giratoria (7), también mediante una cadena de acero inoxidable (8) y una rueda dentada (9). Las chapas giratorias son accionadas por dos conjuntos de engranajes cónicos (10). Cuando la rueda de accionamiento gira, todos los ejes giran, agitando la sal/grava, accionando las chapas giratorias y proyectando la grava.

Durante el remolque, la rueda de accionamiento (1) hace girar el eje de levas (3), el cual tiene levas montadas en espiral y acopladas a él. Estas levas inciden sobre los dedos agitadores (4), produciendo un efecto ondulante sobre la estera agitadora (5). Esto hace desintegrar la sal/grava (6), haciendo que caiga al fondo de la tolva (7). Esta acción también expulsa la sal/grava de la tolva (8) hacia las chapas giratorias (9), las cuales proyectan la sal/grava (6) sobre la calzada.

Las chapas giratorias (9) están situadas horizontalmente directamente debajo de la abertura de la tolva (8). Tienen cuatro nervios en relieve en la cara superior, los cuales recogen la grava y la proyectan hacia fuera.

Se puede reglar la intensidad del esparcido (véase las Figs. 9 y 10) seleccionando una de las 5 posiciones con la manivela de ajuste del esparcido y el eje (10). Esto hace que se levanten o bajen los dedos agitadores (4) situados debajo de la estera de goma (5). Esto aumenta o reduce el grado de movimiento de los dedos agitadores (4) y de ahí la cantidad de material extraído de la tolva (8) y depositado sobre las chapas giratorias (6).

Conexión del Engranaje Cónico de la Chapa Giratoria

1. Rueda de Accionamiento
2. Eje de Accionamiento
3. Ruedas Dentadas del Eje de Accionamiento
4. Eje de Levas
5. Cadena de Transmisión del Eje de Levas
6. Rueda Dentada del Eje de Levas
7. Eje de la Chapa Giratoria
8. Cadena de Transmisión del Eje de la Chapa Giratoria
9. Rueda Dentada del Eje de la Chapa Giratoria
10. Engranaje Cónico del Eje de la Chapa Giratoria
11. Engranaje Cónico de la Chapa Giratoria
12. Tensor de la Cadena de Transmisión del Eje de la Chapa Giratoria
13. Tensor de la Cadena de Transmisión del Eje de Levas

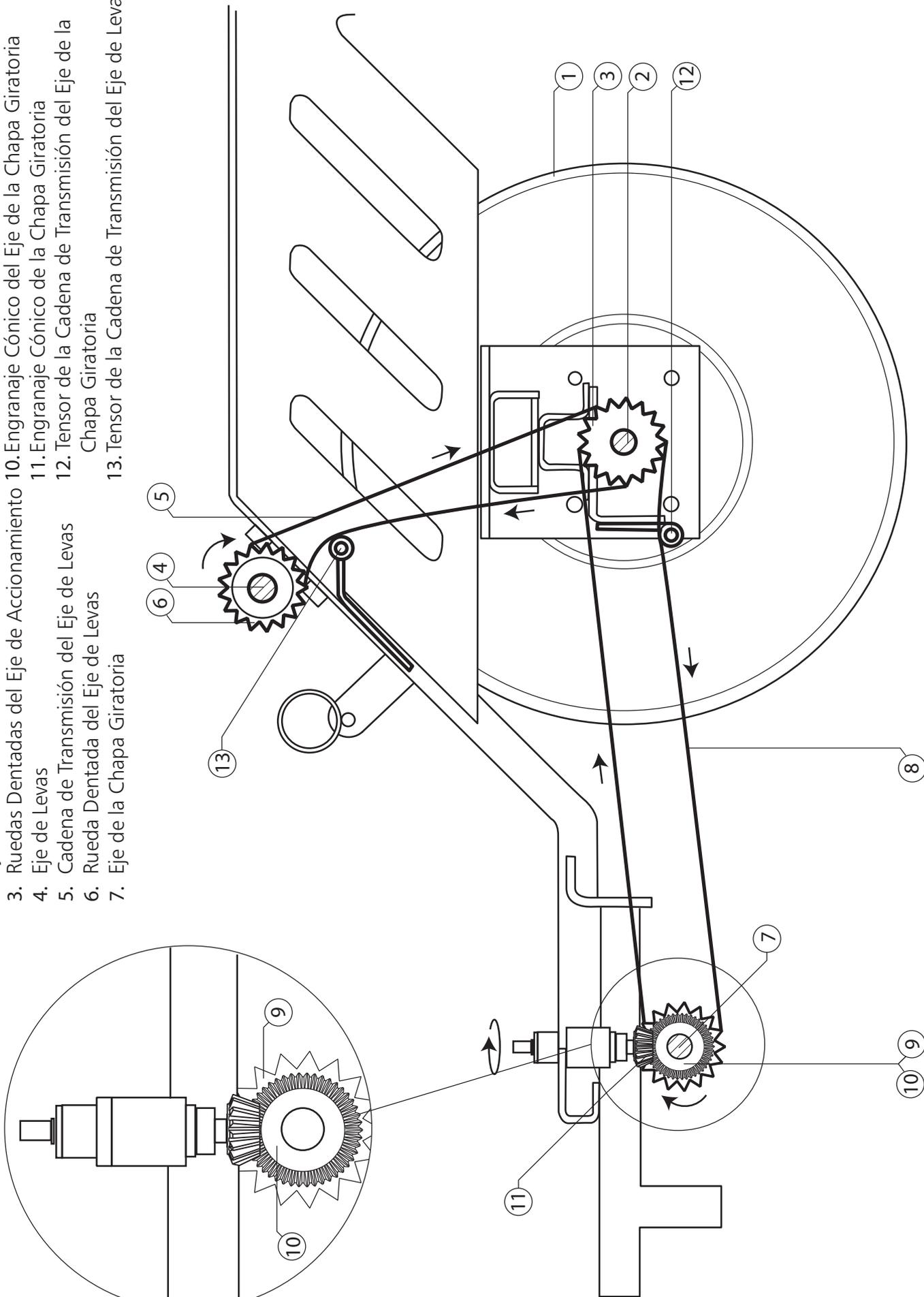


Fig.26.

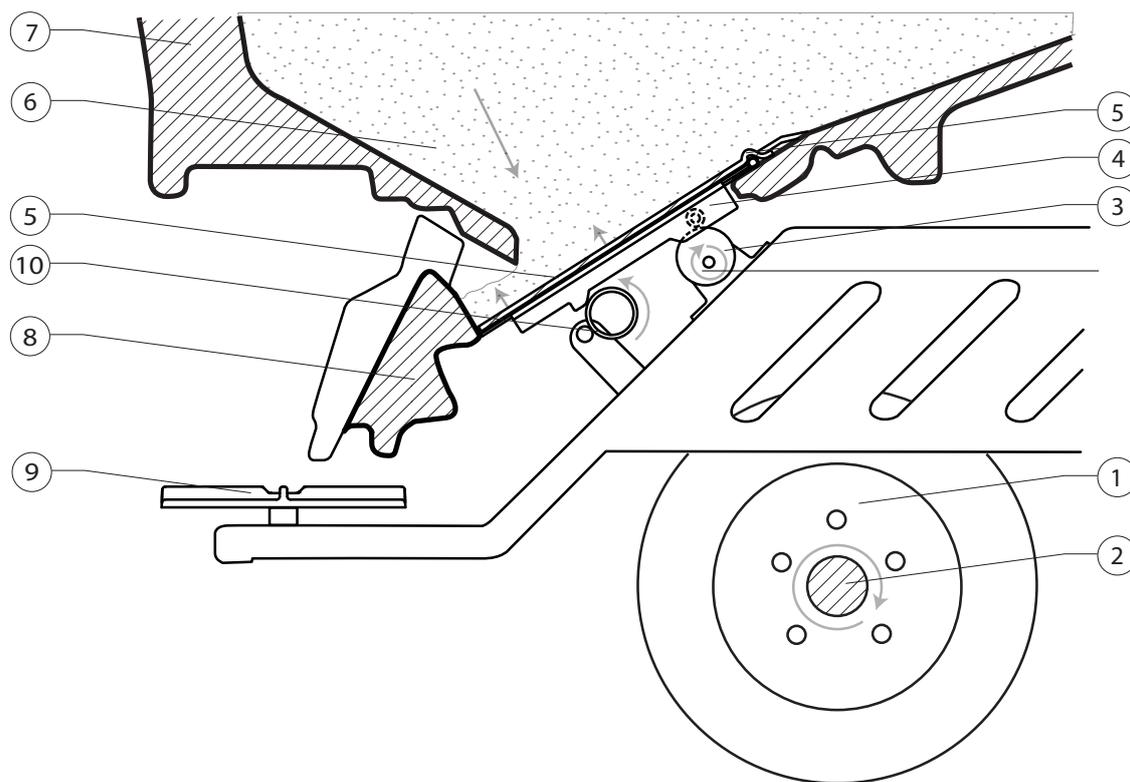
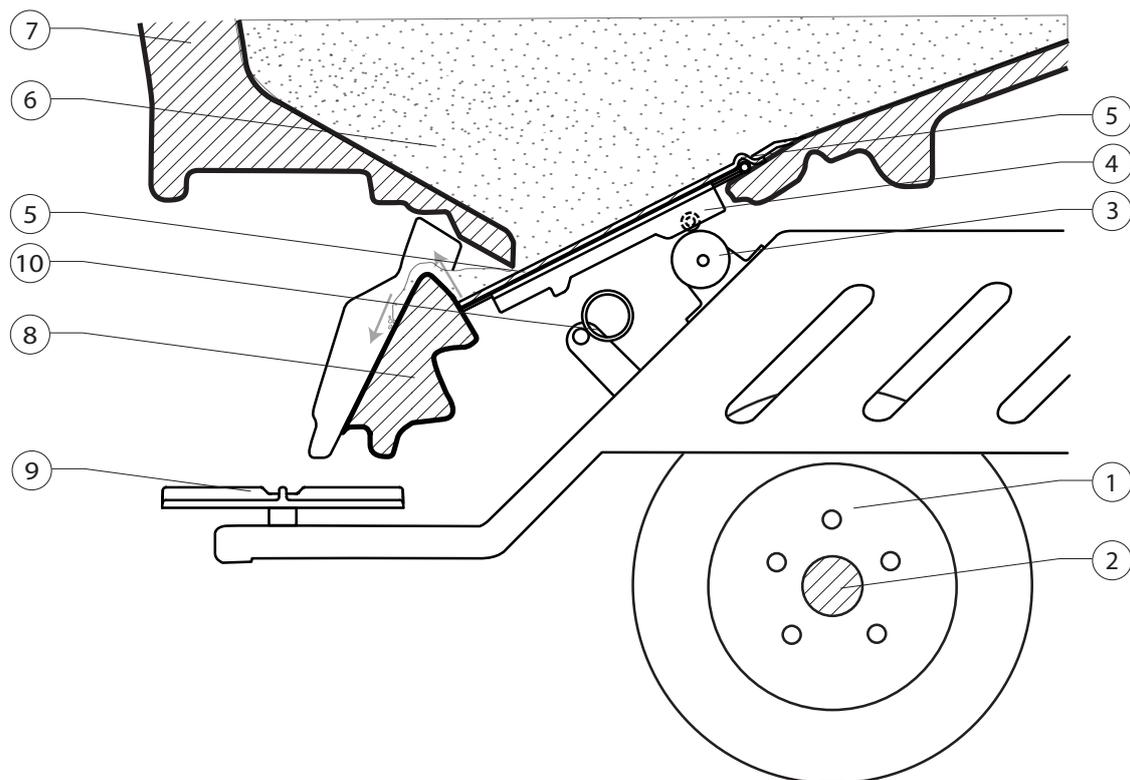
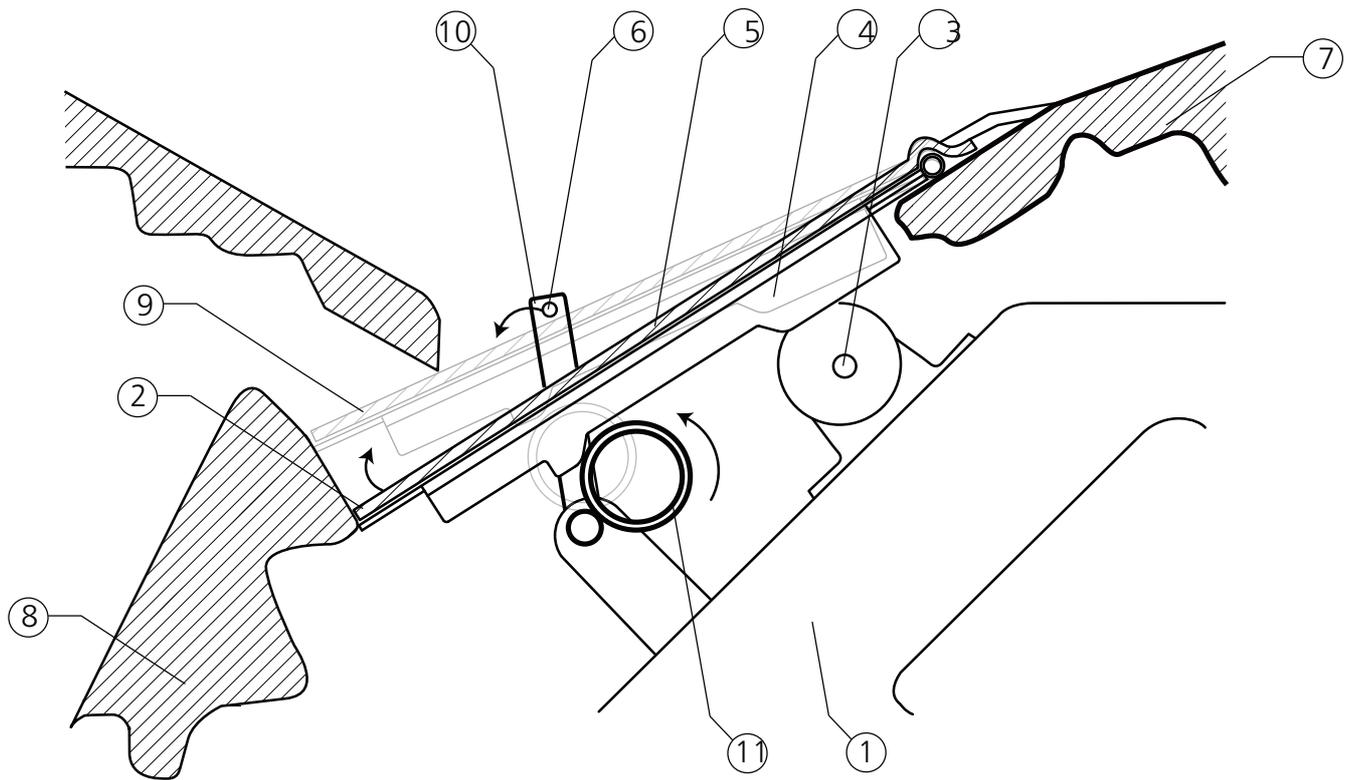


Fig.27. Movimiento de los Dedos Agitadores



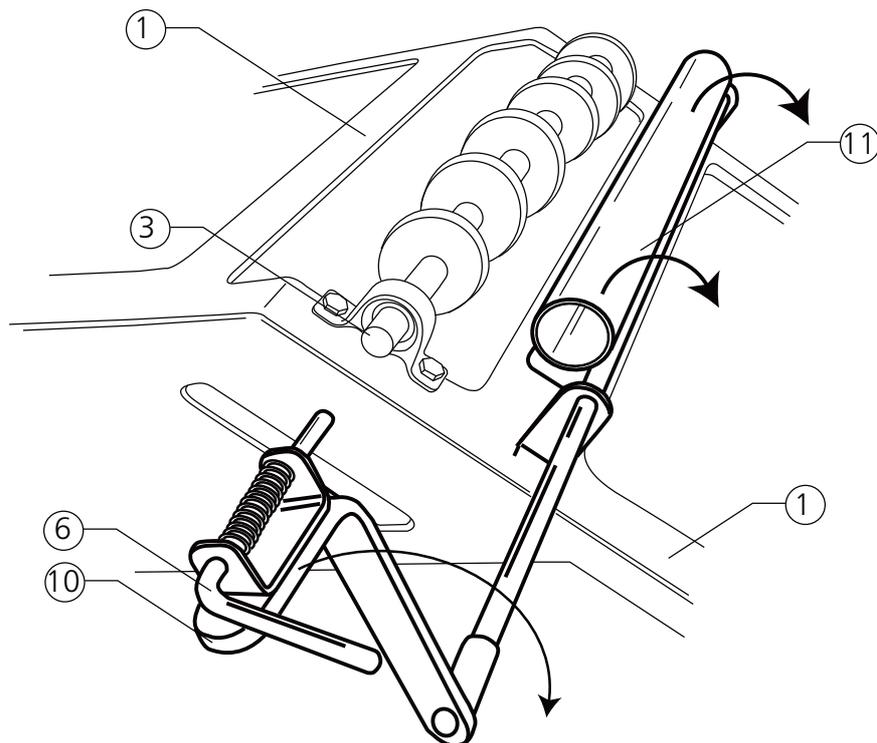
- | | |
|---------------------------|----------------------------|
| 1. Rueda de Accionamiento | 6. Sal/Grava |
| 2. Eje de Accionamiento | 7. Tolva |
| 3. Eje de Levas | 8. Embudo Moldeado |
| 4. Dedos Agitadores | 9. Chapa Giratoria |
| 5. Estera Agitadora | 10. Manivela de Ajuste del |

Fig.28.



- | | | | |
|----|--|-----|-------------------------------------|
| 1. | Chasis | 7. | Tolva |
| 2. | Dedos Agitadores (posición totalmente abierta) | 8. | Embudo Moldeado |
| 3. | Eje de Levas | 9. | Dedos Agitadores (posición cerrada) |
| 4. | Dedo Agitador | 10. | Manivela de Ajuste del Esparcido |
| 5. | Estera Agitadora | 11. | Eje de Ajuste del Esparcido |
| 6. | Pasador de Ajuste | | |

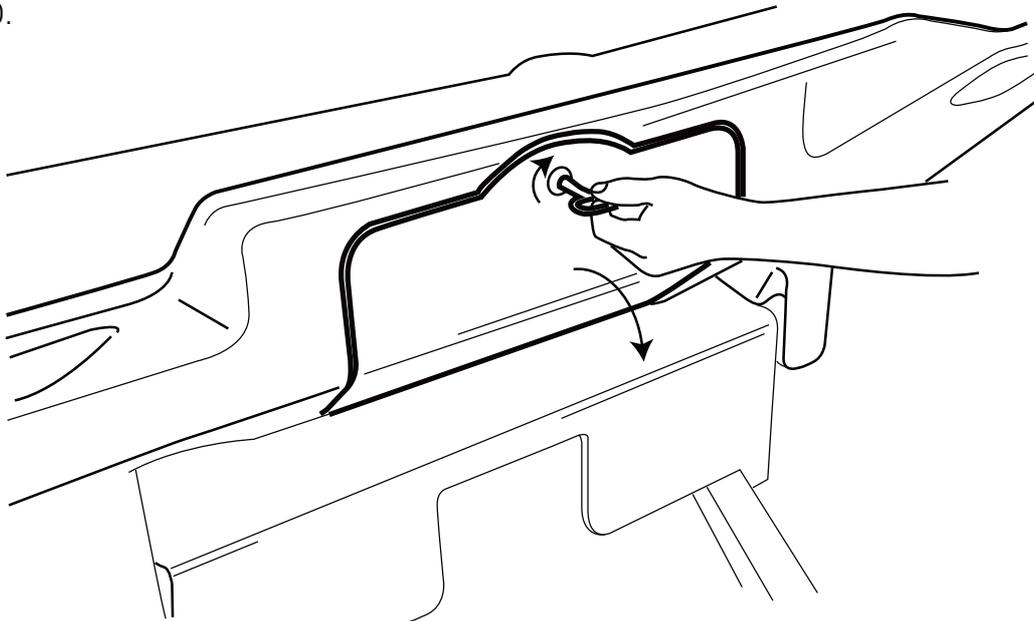
Fig.29.



CAJA DEL OPERADOR Y TOMA AUXILIAR

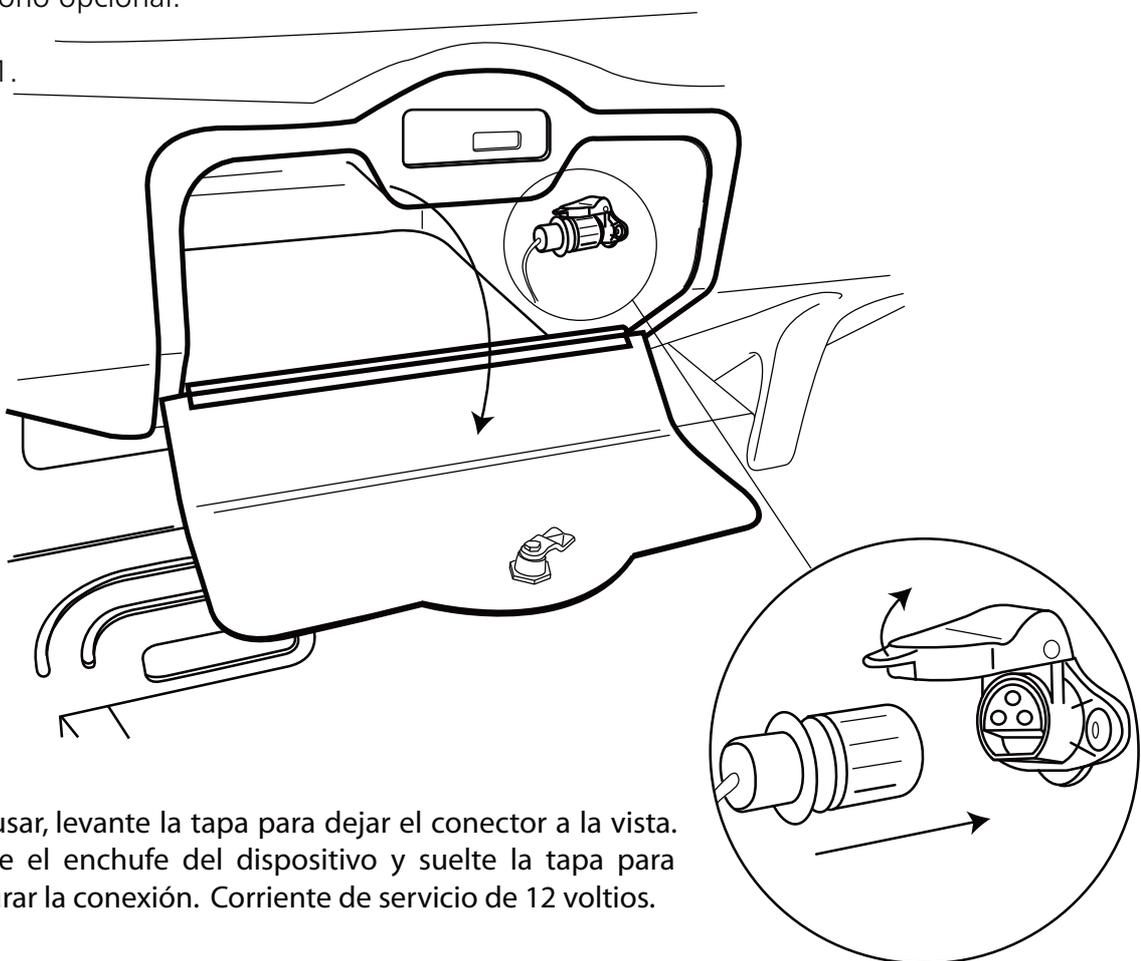
La caja del operador se abre con la llave que se suministra con la unidad. Introduzca la llave en la cerradura y gírela a izquierdas para abrirla.

Fig.30.



Deje que la tapa baje por su propio peso hasta que quede totalmente abierta. Para cerrarla, tire hacia arriba de la tapa, contra la tolva, e introduzca la llave en la cerradura, luego gírela a derechas. Dentro de la caja del operador se encuentra la toma auxiliar, la cual forma parte del equipo estándar. Se puede utilizar con una variedad de accesorios con el enchufe correspondiente, entre ellos la lámpara de mantenimiento que se suministra como un accesorio opcional.

Fig.31.

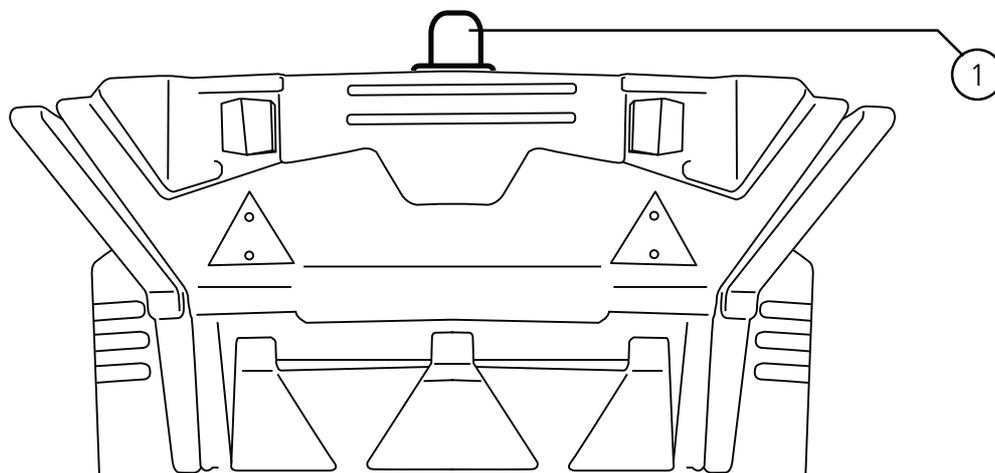


Para usar, levante la tapa para dejar el conector a la vista. Inserte el enchufe del dispositivo y suelte la tapa para asegurar la conexión. Corriente de servicio de 12 voltios.

CAJA DEL OPERADOR Y TOMA AUXILIAR

La caja del operador se abre con la llave que se suministra con la unidad. Introduzca la llave en la cerradura y gírela a izquierdas para abrirla.

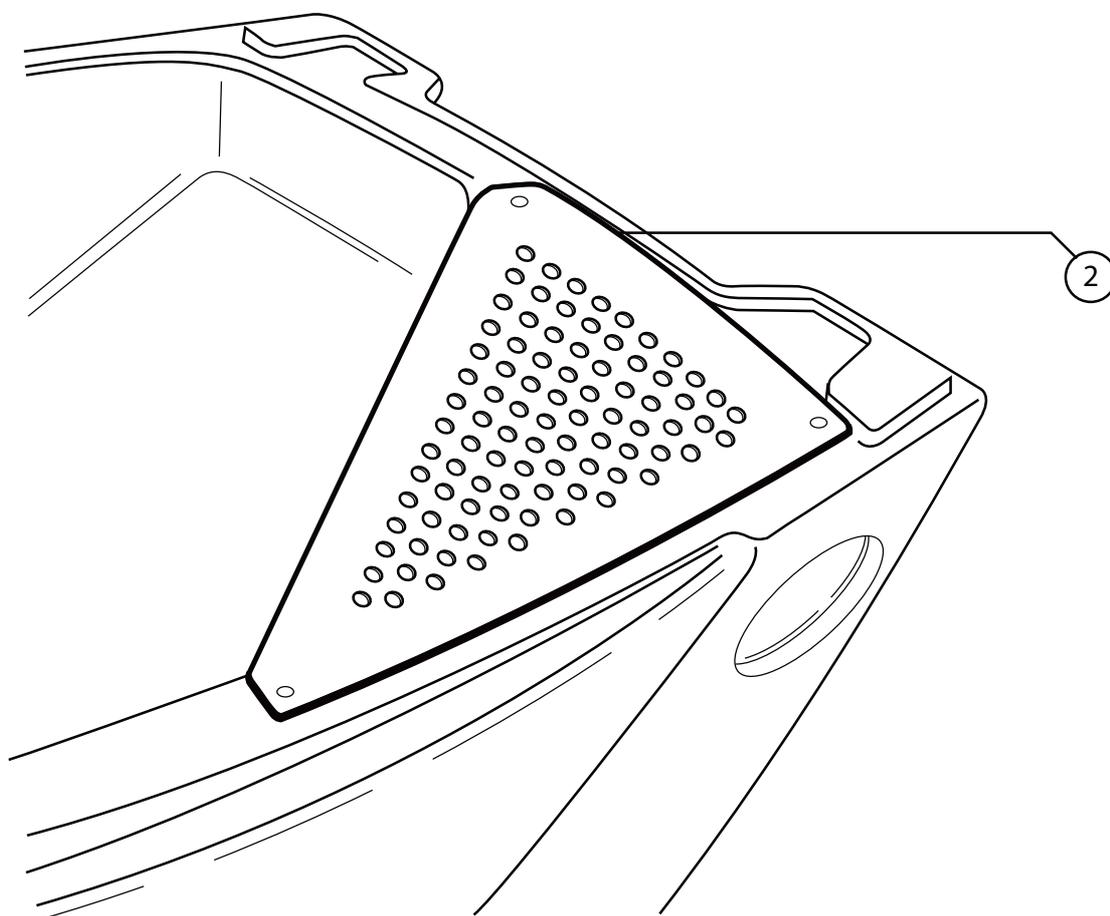
Fig.32.



PARRILLA DE LLENADO

Si fue adquirida con el equipo como elemento adicional, la esparcidora incorporará una parrilla de llenado (2) fijada al frontal de la tolva. Puede ser utilizada para apoyar sacos de sal durante el llenado de la unidad. La parrilla de llenado puede ser incorporada con posterioridad.

Fig.33.





Glasdon Y CRUISER™ SON MARCAS O MARCAS REGISTRADAS POR EL GRUPO GLASDON O SUS FILIALES EN REINO UNIDO Y OTROS PAISES.

- Aconsejamos siga un plan de mantenimiento periódico, sustituyendo las piezas que fueran necesarias.
- Piezas de repuesto disponibles directamente a través de Glasdon.
- GLASDON no se hace responsable de ninguna reclamación debida a una incorrecta instalación, modificaciones no autorizadas o uso indebido del producto.

Issue 1 August 2007 Stock No. C000/0327
© Copyright 2007

Glasdon se reserva el derecho a modificar precios y/o especificaciones in aviso previo.



Glasdon
Glasdon Europe Sarl

Parc du Buisson
2 Rue Des Verts Prés
CS 12048
59702 Marcq en Baroeul cedex
FRANCIA
Tel : 900 36 10 12 (llamada gratuita)
Fax : 900 36 10 13 (llamada gratuita)
e-mail : info@glasdon-europe.com
www.glasdon.com